



## ГИДРОАКТИВНАЯ ЖЕСТКО-ЭЛАСТИЧНАЯ ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ СМОЛА ГЕККОН ИПЭ 1-К

Однокомпонентная эластичная полиуретановая смола низкой вязкости и большого расширения с быстрым временем пенообразования при взаимодействии с водой и добавлении ускорителя реакции (в комплект поставки входит катализатор).

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

После полимеризации образуется объемная, жестко-эластичная безусадочная пена с закрытыми порами, которая имеет высокую долговременную водонепроницаемость и адгезию. Геккон ИПЭ 1-К, находясь в полостях и трещинах, при отверждении образует пластозластичную, не содержащую открытых пор, безусадочную мембрану. Полимеризовавшись, обладает способностью сдерживать напор воды и гасить деформации. Не содержит растворителей.

### СВОЙСТВА ПРОДУКТА



Расширение  
до 15 раз



Быстрое пенообразование  
для остановки воды



Эластичная герметизация  
и заполнение влажных трещин,  
пустот в конструкциях



Совместимость со стальными,  
пластиковыми элементами



Безусадочный материал

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Быстрая остановка воды, эластичная герметизация и заполнение влажных трещин, пустот в бетонных, каменных конструкциях, сооружениях из кирпича, грунтах;
- Герметизация деформационных швов, крупных дефектов и полостей;
- Устройство гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам;

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Инъектирование смолы **Геккон ИПЭ** производится механизированным способом посредством инъекционного оборудования (однокомпонентного инъекционного насоса).

Подбор типа и размера инъекционного пакера зависит от типа гидроизолируемого узла.

Гидроактивная смола поставляется в комплекте с ускорителем (10 г. катализатора на 1000 г. смолы). Непосредственно перед инъектированием смола смешивается с ускорителем в рабочей ёмкости в указанном соотношении с помощью низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) до однородной структуры. Перед добавлением материала в ёмкость, убедитесь, что в ней отсутствуют вода, растворители и прочие примеси.

Следует учитывать, что чем больше ускорителя, тем активнее реакция, выше степень вспенивания (в массе материала появятся закрытые пузырьки в большем количестве).

**Работы со смолой** рекомендуется проводить при температуре обрабатываемой поверхности не ниже 0°C. За сутки до инъектирования, материал следует поместить в теплое помещение к безопасному источнику тепла, чтобы к началу работ обеспечить его температуру 20-25 °C.

В процессе выполнения работ **в условиях низких температур** (<+10°C) инъекционный насос рекомендуется локально обогревать (источник - электрическая тепловая пушка или другое оборудование).

**Источники активных течей**, швы, трещины должны быть запечатаны водяной пробкой перед инъектированием. Если основание сухое, перед инъекцией ГЕККОН ИПЭ 1К необходимо провести первичное инъектирование трещины водой. Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения изолируемого узла. Давление следует увеличивать постепенно.

**Инъектировать необходимо в несколько этапов** для гарантированного заполнения пустот и проникновения материала в зазоры по арматуре и микротрещинам.

**При наличии рыхлых швов**, непровибрированного бетона, после остановки просачивания воды рекомендуется вторичное инъектирование эластомера Геккон ИПЭ 2-К1ЕЛ (повышенная проникающая способность) для гарантированного предотвращения будущих протечек.

**Инъектирование должно быть остановлено при:**

- Появлении смолы из соседнего пакера;
- Проявлении смолы из изолируемого шва;
- Интенсивном повышении давления;
- Продолжительном отсутствии давления.

При остановке работ насос следует прочистить путем прокачки через него промывочной жидкости (циклично 3-4 раза). После в насос подается веретенное масло.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Динамическая вязкость по Брукфильду вискозиметр PCE RV1 1 V60 при 25°/23С, мПа.с:	1350/1460
Динамическая вязкость по Брукфильду вискозиметр PCE RV1 1 среднее значение на различных скоростях при 25°/23С, мПа.с:	1375/1475
Максимальная кратность увеличения объема при свободном вспенивании при добавлении 10% воды, раз:	До 50
Плотность при 20°С, кг/л:	1,12
Оборудование для нанесения:	Однокомпонентный насос
Время начала реакции с водой при 20°С, с:	10
Время гелеобразования при 20°С, с:	30
Время полимеризации при 25°С/20°С, мин:	2/4
Время «жизни» при отсутствии контакта с водой, час.	6-8

*\*Временные характеристики можно менять в соответствии с техническими требованиями Заказчика*

## УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ по инъектированию необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности, согласно приказу № 336н от 1 июня 2015 года «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве», СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.1.005-88.

Работники должны быть ознакомлены с технологией выполнения работ, а также обеспечены средствами защиты: тканевыми комбинезонами, ботинками с резиновой подошвой, резиновыми перчатками, приборами для защиты глаз и кожи лица.

Не допускать попадание состава на слизистые оболочки, открытые раны, избегать длительного воздействия на открытые участки кожи. В случае попадания материала в глаза их необходимо промыть водой и вызвать врача.

Процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

## УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Геккон ИПЭ 1-К — однокомпонентный состав (вязкая мутная жидкость) с катализатором (жидкость желтого оттенка).

Комплектность: ведра 19,8 кг. + катализатор 0,2 кг.

Срок хранения: 6 месяцев.

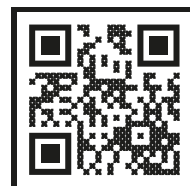
Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С . Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Транспортировка при температуре окружающей среды по ГОСТ 9980.5 Бочки транспортируются пробками вверх.

Смолу в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

ООО «ГЛАСС СИСТЕМ»

188644, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, Новосаратовка, наб. Октябрьская, д.31; тел.: +7 800 200 85 42;  
ИНН 7801240783 КПП 470301001 БИК 044030704 ОКПО 15193909 ОКТМО 41612168 к/с 30101810200000000704  
р/с 40702810680060000072 а Филиале ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) г. Санкт-Петербург



[www.gkn.su](http://www.gkn.su)